

Peran STC UV Structure

EP083 - Peran STC UV Structure

03-06-2026 / V 1

Beskrivning

Peran STC UV Structure är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri, epoxibaserad klarplast. Produkten har god ljusbeständighet, god beständighet mot tidig vattenkontakt (24 timmar, 20 °C) och ger en hård, tät yta med hög kemikalieresistens.

Funktioner och Fördelar

- Klarar vattenbegjutning efter endast 24 timmars härdning (i + 20 °C).
- Mycket hög UV-beständighet
- Kristalliseringsfri
- Hög kemisk- och mekanisk beständighet
- Förbättrade avluftningsegenskaper

Användningsområde

Främst som toppskikt/försegling i Peran STB Structure-systemet. Kan användas som penetrerande tätskikt med ökad avluftning på porösa golv för att begränsa blåsor och pinholes på den härdade beläggningen. Det rekommenderas särskilt för inomhusapplikationer som utsätts för UV-exponering, både artificiell (UV-desinfektionslampor, ljuskänslig hartsutrustning, solarier) och naturlig – väl solbelysta foajéer, konferensrum, korridorer etc.

Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

- Enhet 12 kg (10,9 liter) - Del A: 8 kg, Del B: 4 kg
- Enhet 24 kg (21,8 liter) - Del A: 16 kg, Del B: 8 kg
- Enhet 144 kg (130,9 liter) - Del A: 96 kg, Del B: 48 kg
- Enhet 600 kg (545,4 liter) - Del A: 400 (2x200) kg, Del B: 200 kg
- Enhet 900 kg (817,5 liter) - Del A: 600 (3x200) kg, Del B: 300 kg

Del A = Peran STC UV Structure A

Del B = Peran STC/TCW/LVS B

Tillgänglig kulör

Klar

Hållbarhetstid

24 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i öppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer +5 °C till +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Peran STC UV Structure

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Klar vätska B: Klar vätska
Blandningsförhållanden	A / B	2 / 1 i vikt 1,7 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm ³
Viktorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20°C		~30 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 6 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Fullhärdning: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar vid +20°C		15 - 24 timmar
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93%

Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än dagpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementhud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets ytdraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm².

Detaljerade krav på underlag och andra lägningsförhållande finns i våra systemdatablad och lägningsanvisningar.

Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp och se till att materialet blandas ordentligt. Var noga med att inte ta med luft. Häll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

För detaljerade blandningsinstruktioner i färgsandssystem, se detaljerad information i systemdatablad / lägningsanvisning

Tekniskt datablad

Peran STC UV Structure

Applicering

För detaljerade anvisningar se systemdatablad och läggingsanvisning.

Täckningsgrad

För detaljerad information om, materialåtgång se systemdatablad och läggingsanvisning.

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.